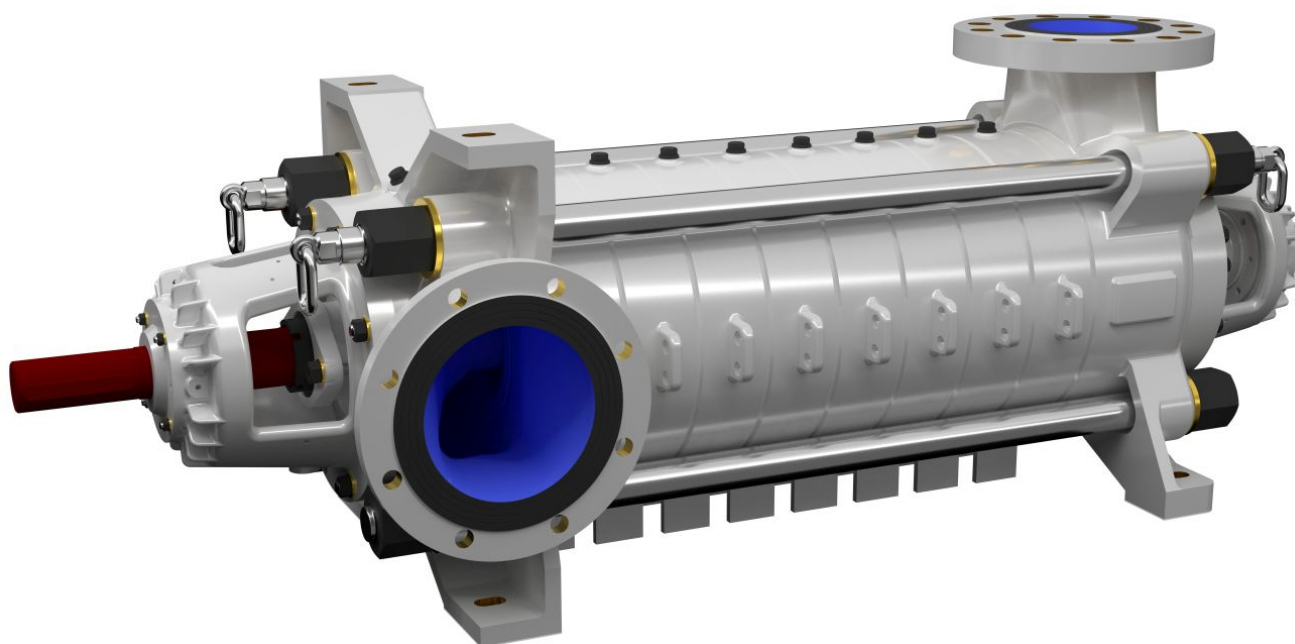


# WPWE-100R

Następna - WPWE-100



## MATERIAŁY DO POBRANIA



Katalog



2D



3D

---

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

---

**DATA PUBLIKACJI - 2021-01-07**

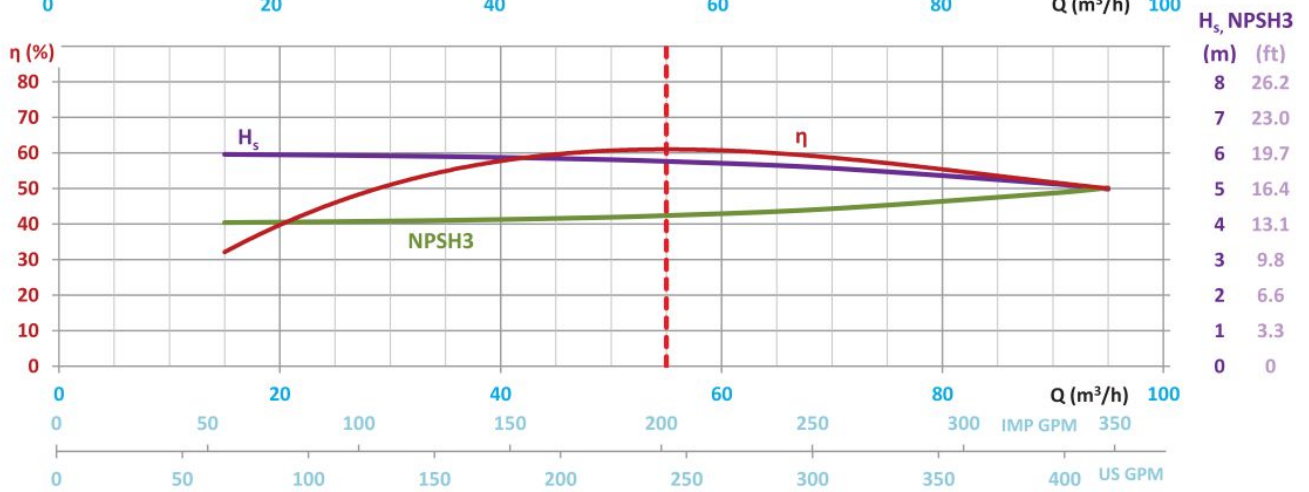
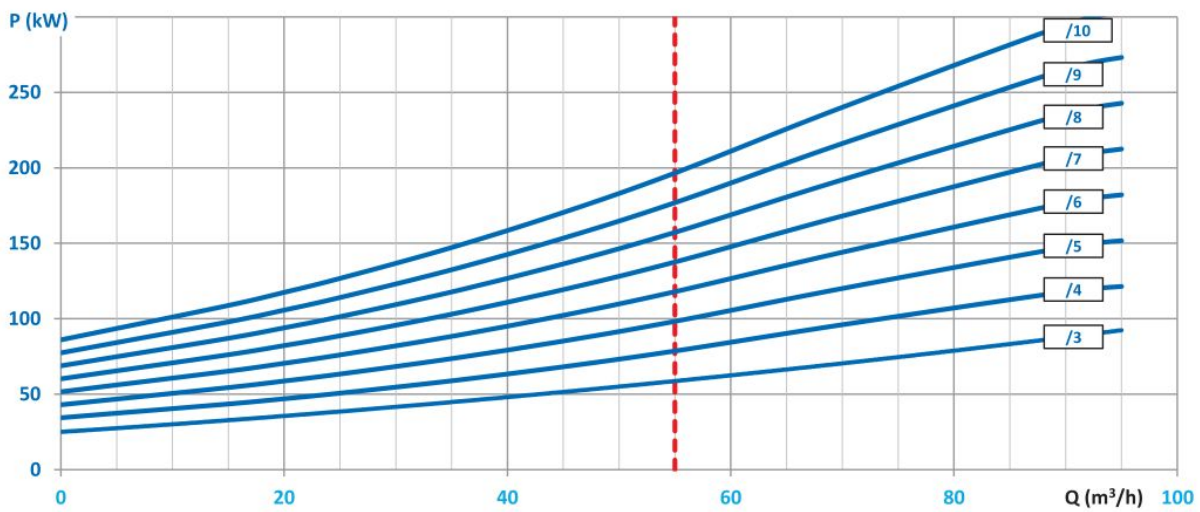
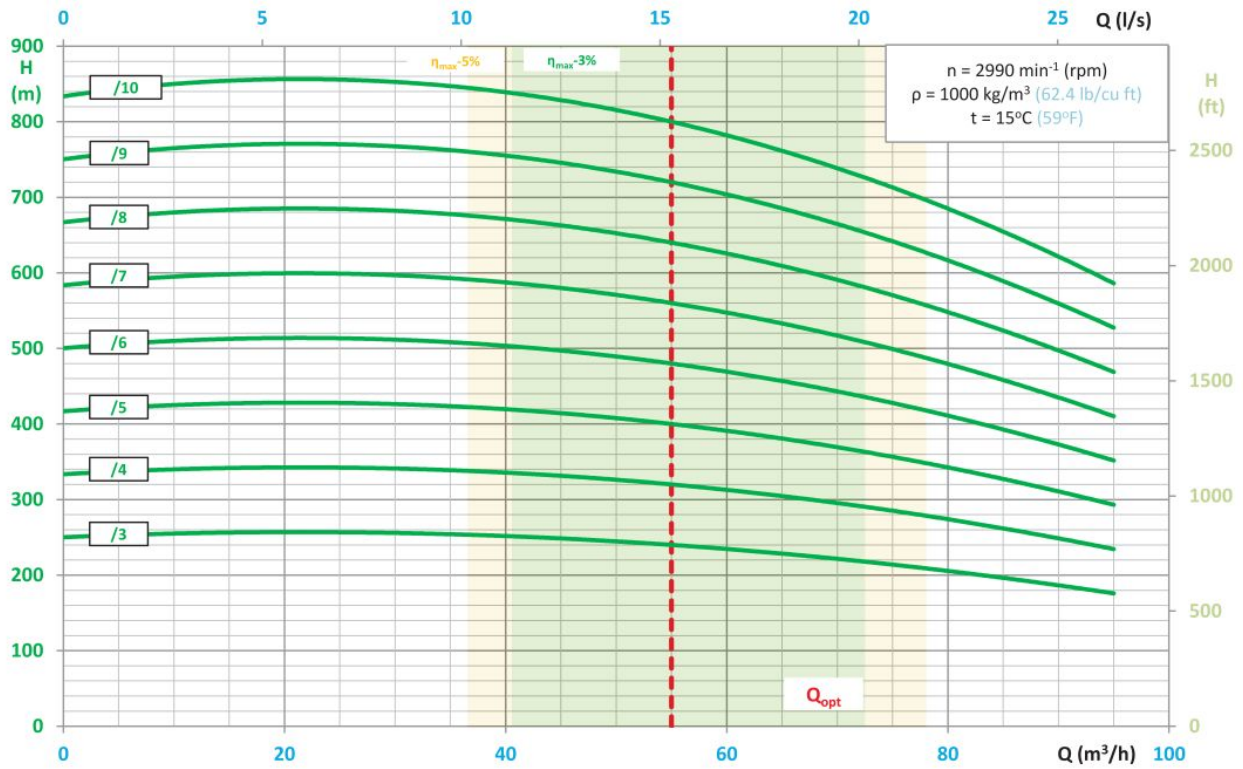
## **TYPOWE ZASTOSOWANIA**

- pompowanie wody czystej lub zanieczyszczonej mechanicznie ciałami stałymi o wielkości ziaren do 2 mm,
  - podwyższanie ciśnienia,
  - procesy technologiczne,
  - instalacje przemysłowe,
  - górnictwo - odwadnianie oddziałowe i pomocnicze,
  - kopalnie węgla, miedzi, soli i inne.
- 

## **PODSTAWOWE ZALETY**

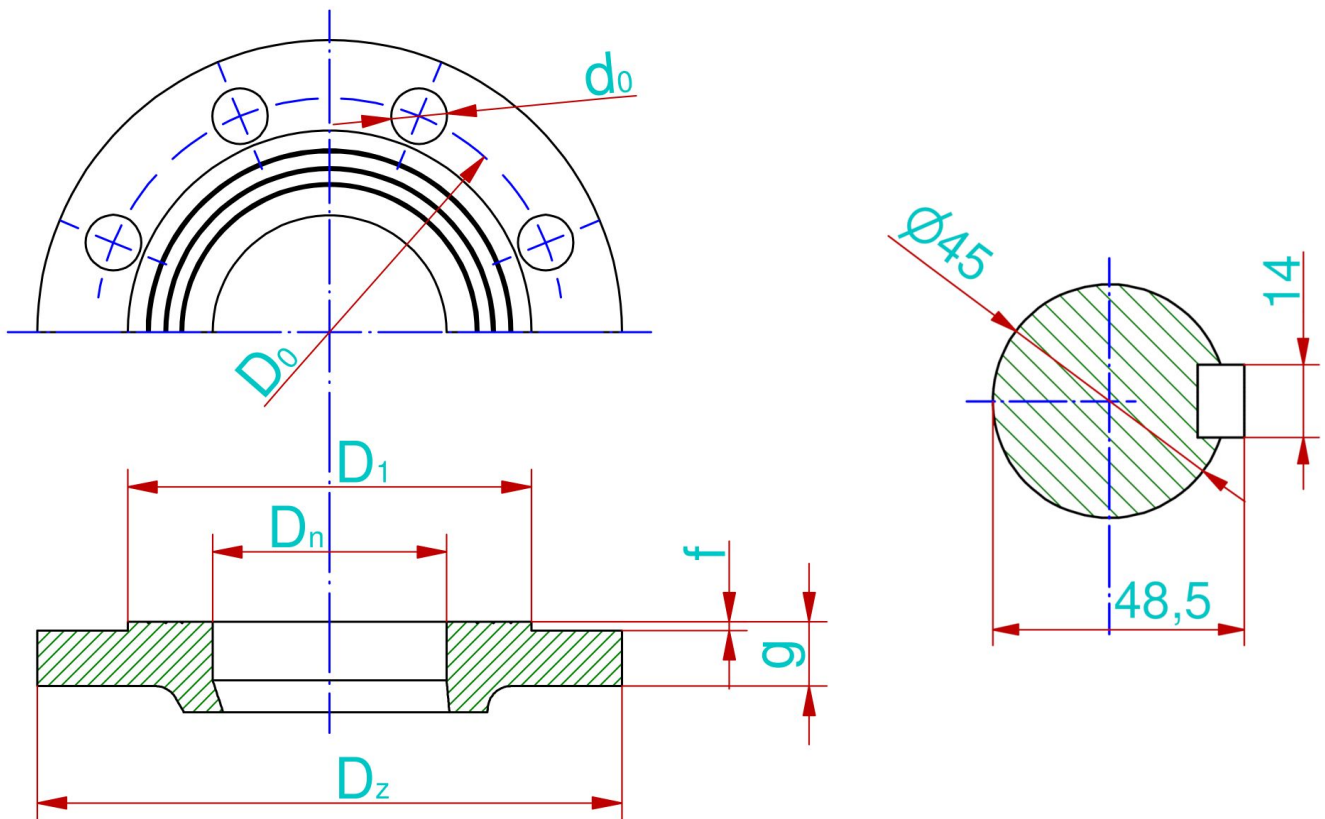
- nowa ulepszona konstrukcja o zwiększonej wydajności,
  - wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
  - wykonanie specjalne z materiałów typu DUPLEX szczególnie odporne na trudne warunki,
  - możliwość zastosowania elektronicznego układu kontroli zużycia tarczy odciążającej,
  - dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem - ATEX Ex I M2.
- 

## **CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY**



- $H = f(Q)$  - wysokość podnoszenia od wydajności,
- $P = f(Q)$  - moc pobierana od wydajności,





	$D_n$	$P_n$	$D_z$	$d_0$	$g$	$f$	$D_0$	$D_1$	$i$
Króciec ssawny	150	10	285	22	22	2	240	212	8
Króciec tłoczny PN40 (3-4 stages)	100	40	235	22	26	2	190	162	8
Króciec tłoczny PN63 (5-6 stages)	100	63	250	26	32	2	200	162	8
Króciec tłoczny PN100 (7-10 stages)	100	100	265	30	36	2	210	162	8
	mm	bar	mm	mm	mm	mm	mm	mm	szt

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1.

**Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.**