

# WPCC-100

[Poprzednia - WPCC-80](#)

[Następna - WPCC-150](#)

## MATERIAŁY DO POBRANIA



Katalog



2D



3D

---

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

---

**DATA PUBLIKACJI - 2017-11-07**

**NOMINALNE PARAMETRY PRACY PRZY  
POMPOWANIU WODY CZYSTEJ  
(dla maksymalnej prędkości obrotowej i największego  
wirnika)**

Wydajność	Q <sub>n</sub>	165	m <sup>3</sup> /h
Wysokość podnoszenia	H	20,5	m
Prędkość obrotowa	n	960*	obr/min
Średnica wirnika	D <sub>z</sub>	400*	mm
Moc pobierana	P <sub>n</sub>	13,5	kW
Masa	m	848	kg
Max. dopuszczalna wielkość ciał stałych		28	mm
Najmniejszy przekrój przepływowy		40	mm

\*Konstrukcja pomp umożliwia zmniejszanie parametrów pracy poprzez zmniejszenie obrotów i/lub zmniejszenie średnicy wirnika dostosowując pompę do instalacji bez potrzeby dławienia.

## TYPOWE ZASTOSOWANIA

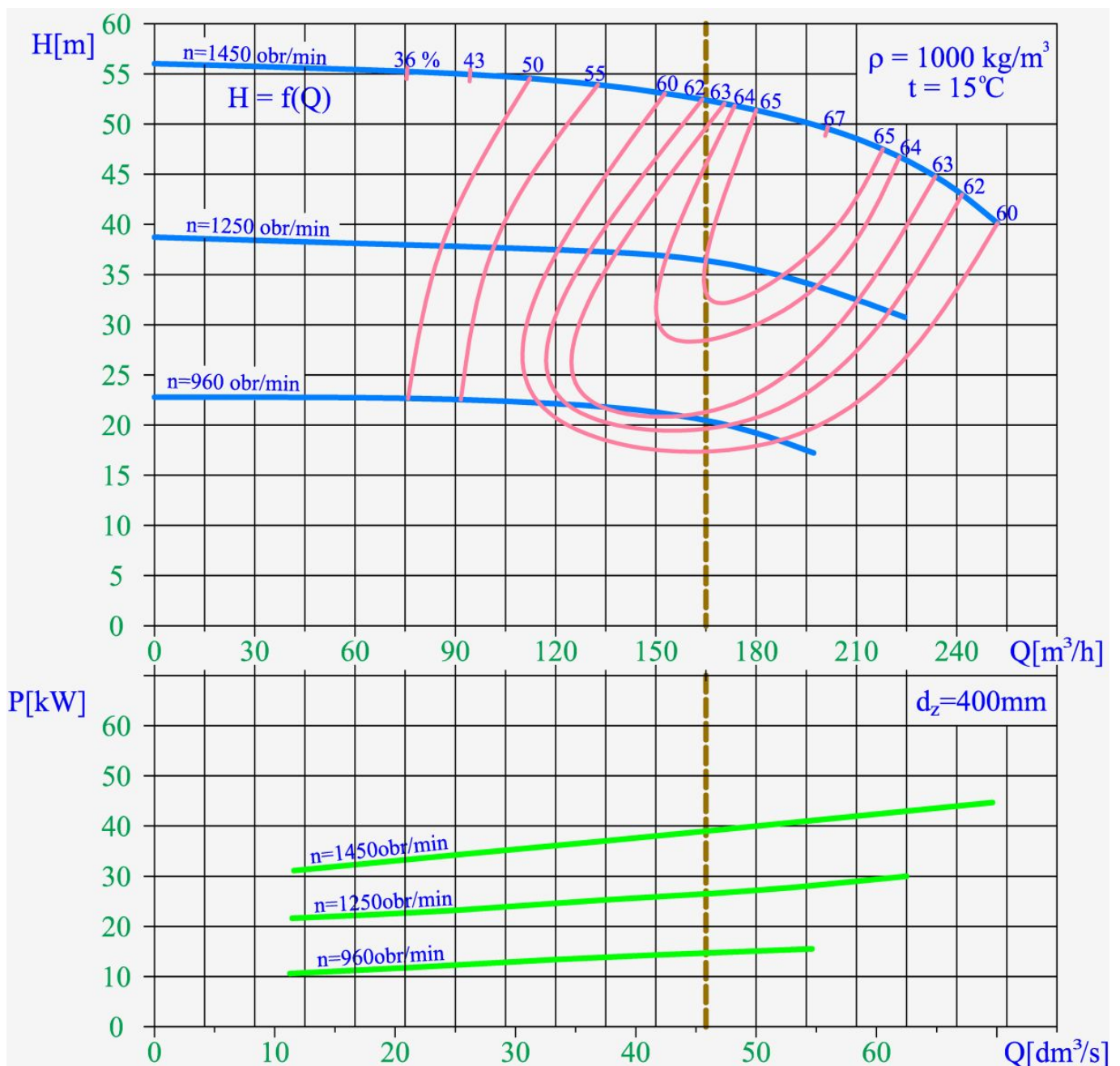
- pompowanie mieszanin wody i piasku kwarcowego, rud, węgla, żużlu, popiołu, itp.
- pompowanie mieszanin wody i ciał stałych o dużych ziarnach i właściwościach mocno ścierających,
- górnictwo - pompy WPCC przewidziane do zastąpienia dotychczas stosowanych pomp odwadniających do cieczy ciężkich,
- procesy technologiczne,
- instalacje przemysłowe,
- instalacje filtrujące.

## PODSTAWOWE ZALETY

- wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
- gęstość pompowanej mieszaniny może wynosić  $\rho_{\max}=2200 \text{ kg/m}^3$  przy pompowaniu mieszanin o 50% zawartości ciał stałych w wodzie,
- możliwość pracy szeregowej,

- zgodność wymiarów przyłączy z pompami do cieczy ciężkich,
- możliwość pracy z przetwornicą częstotliwości,
- cicha i spokojna praca,
- praca z napływem lub ze ssaniem,
- dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem - ATEX Ex I M2.

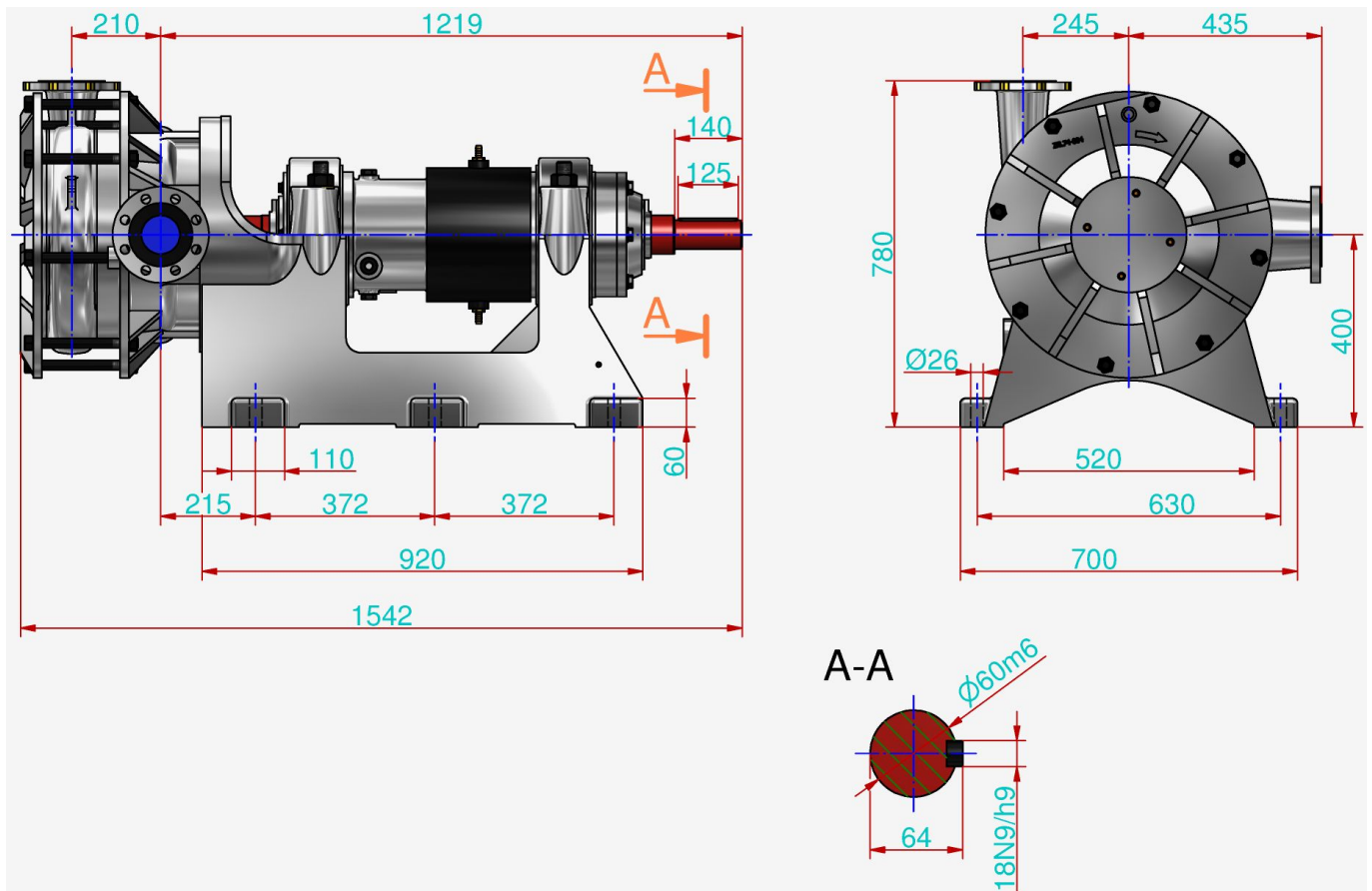
## CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY



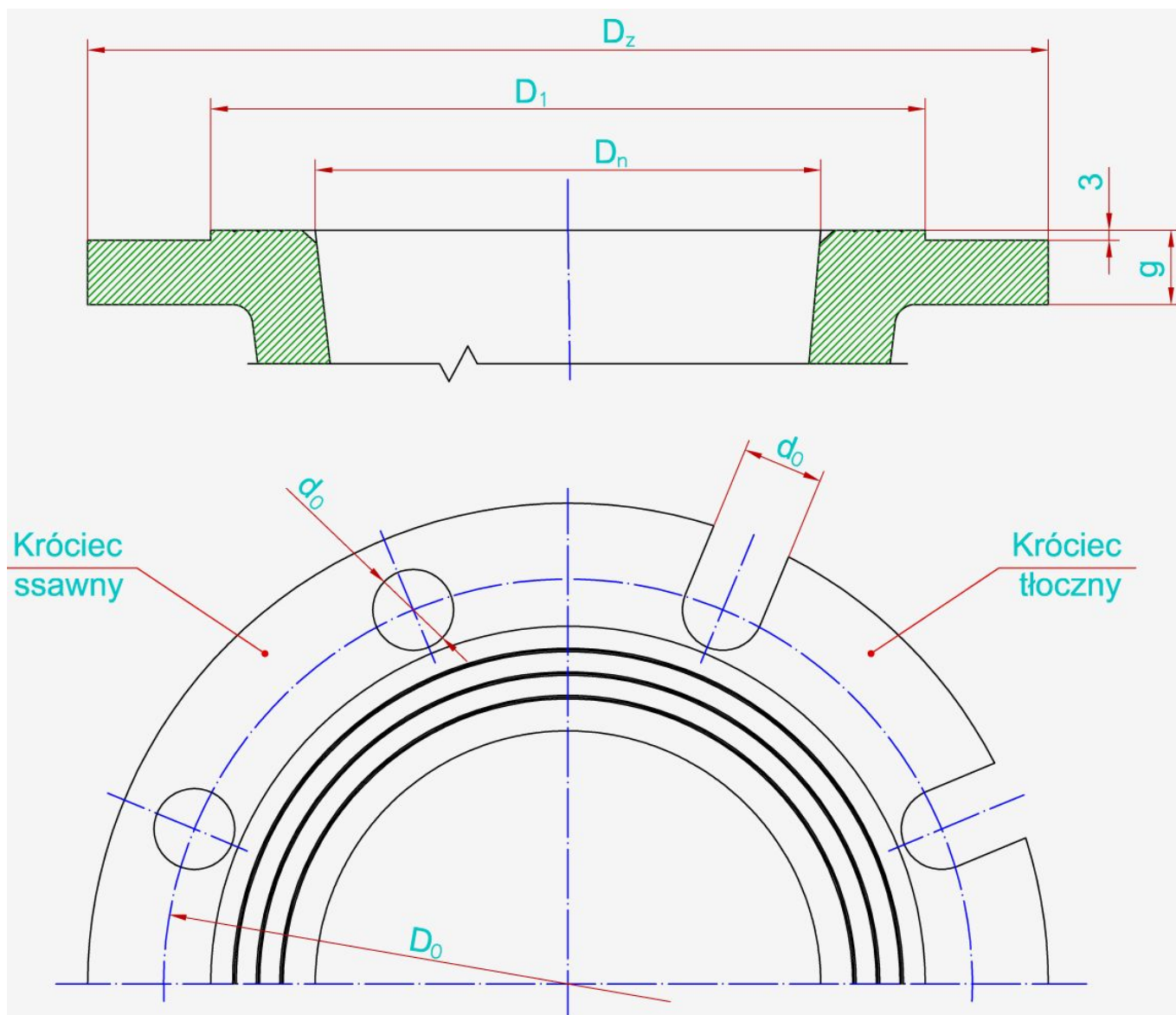
- $H = f(Q)$  - wysokość podnoszenia od wydajności,

- $P = f(Q)$  - moc pobierana od wydajności,
- $\eta = f(Q)$  - sprawność od wydajności,
- $d_z$  - średnica wirnika,
- $n$  - prędkość obrotowa.

## WYMIARY GABARYTOWE POMPY



## WYMIARY POŁĄCZENIOWE POMPY

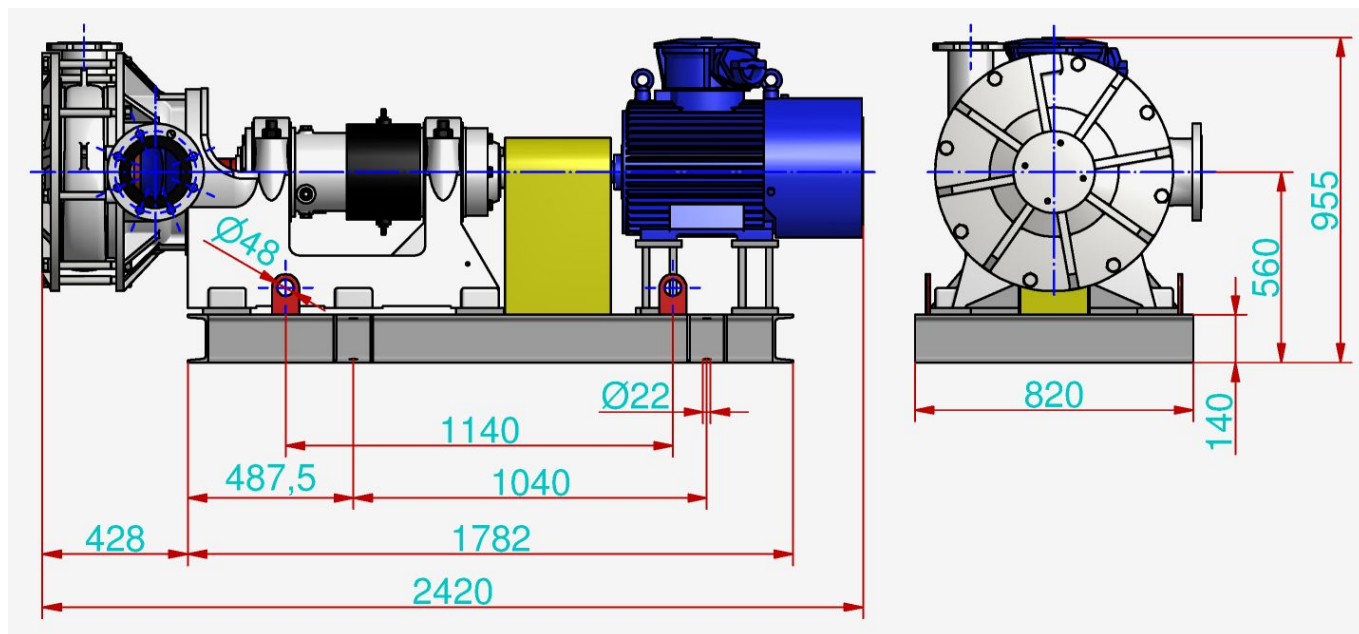


	$D_n$	$i$	$D_z$	$d_0$	$g$	$D_0$	$D_1$
<b>Króciec ssawny</b>	150	8	285	22	26	240	211
<b>Króciec tłoczny</b>	100	8	220	18	22	180	158
	mm	szt	mm	mm	mm	mm	mm

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1 lub PN-EN 1092-2.

## WYMIARY GABARYTOWE PRZYKŁADOWEGO ZESPOŁU

# POMPOWEGO



Silnik	Celma dSg200L6A	-
Sprzęgło	V150	-
Masa	1380	kg

**Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.**