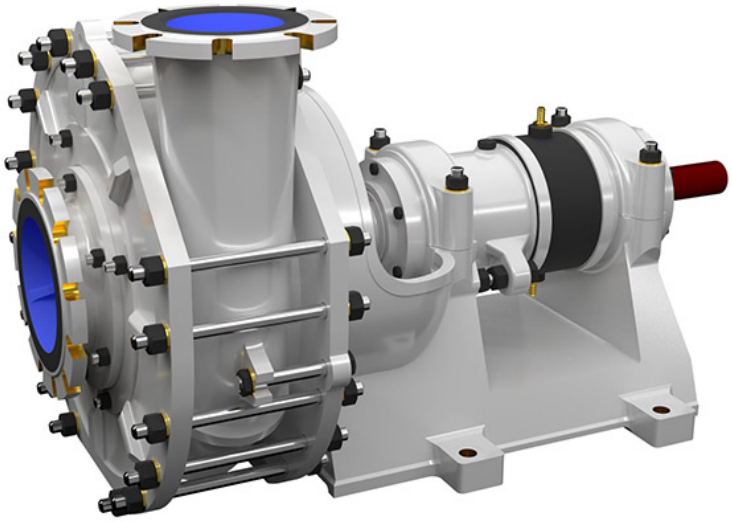
PHZ-200

Poprzednia – PHZ-150

Następna – PHZ-250



MATERIAŁY DO POBRANIA

Katalog

2D

3D

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

DATA PUBLIKACJI – 2017-11-07

NOMINALNE PARAMETRY PRACY PRZY POMPOWANIU WODY CZYSTEJ (dla maksymalnej prędkości obrotowej i największego wirnika)

Wydajność	Q_n	500	m^3/h
Wysokość podnoszenia	H	80	m
Prędkość obrotowa	n	1450*	obr/min
Średnica wirnika	D_z	504*	mm
Moc pobierana	P_n	168	kW
Masa	m	1230	kg
Max. dopuszczalna wielkość ciał stałych		50	mm

*Konstrukcja pomp umożliwia zmniejszanie parametrów pracy poprzez zmniejszenie obrotów i/lub zmniejszenie średnicy wirnika dostosowując pompę do instalacji bez potrzeby dławienia.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- pompowanie mieszanin wody i piasku kwarcowego, rud, węgla, żużlu, popiołu, itp.
- pompowanie mieszanin wody i ciał stałych o dużych ziarnach i właściwościach mocno ścierających,
- górnictwo – pompy PHZ przewidziane do zastąpienia dotychaczas stosowanych pomp odwadniających do hydrotransportu,
- wodociągi,
- podwyższanie ciśnienia,
- procesy technologiczne,
- instalacje przemysłowe,
- hydrocyklony,
- instalacje filtrujące.

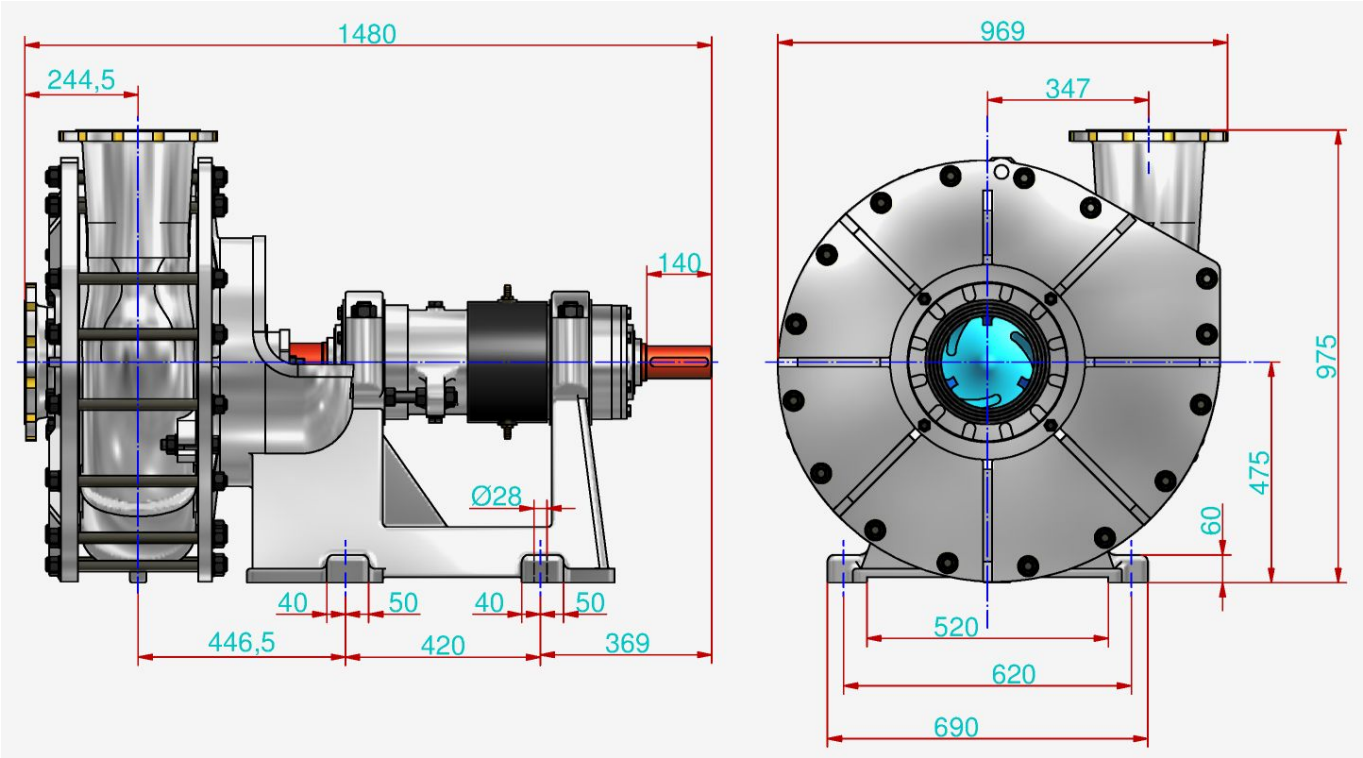
PODSTAWOWE ZALETY

- wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
- gęstość mieszaniny do ρ=2200 kg/m^3 przy pompowaniu zanieczyszczeń mechanicznych do ziarna o wielkości 2mm i niskich prędkościach obrotowych,
- gęstość pompowanej mieszaniny może wynosić ρ_{max}=1700 kg/m^3 przy pompowaniu mieszanin o 50% zawartości ciał stałych w wodzie,
- możliwość pracy szeregowej,
- możliwość pracy z przetwornicą częstotliwości,
- cicha i spokojna praca,
- praca z napływem lub ze ssaniem,
- dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem – ATEX Ex I M2.

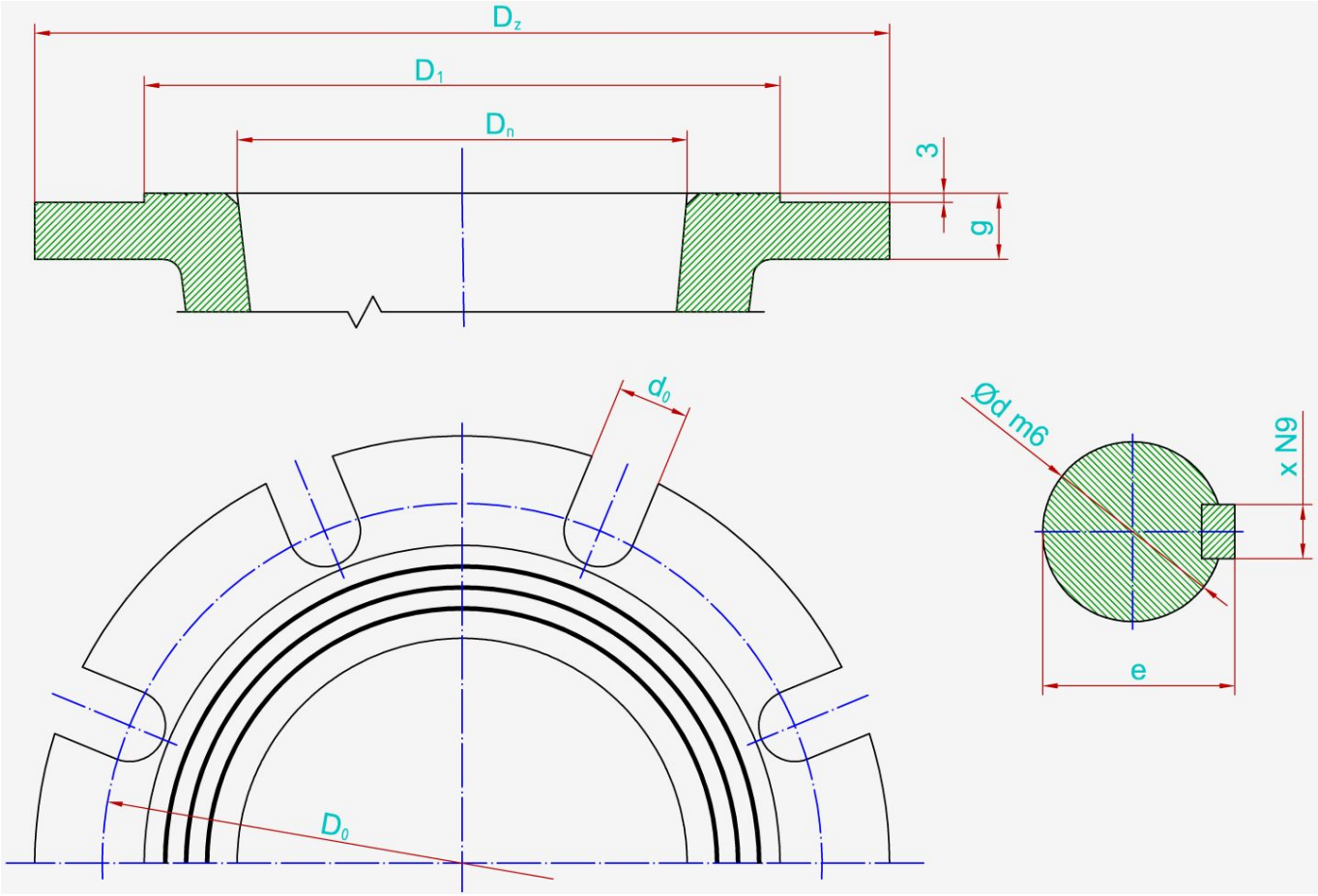
CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY

W opracowaniu

WYMIARY GABARYTOWE POMPY



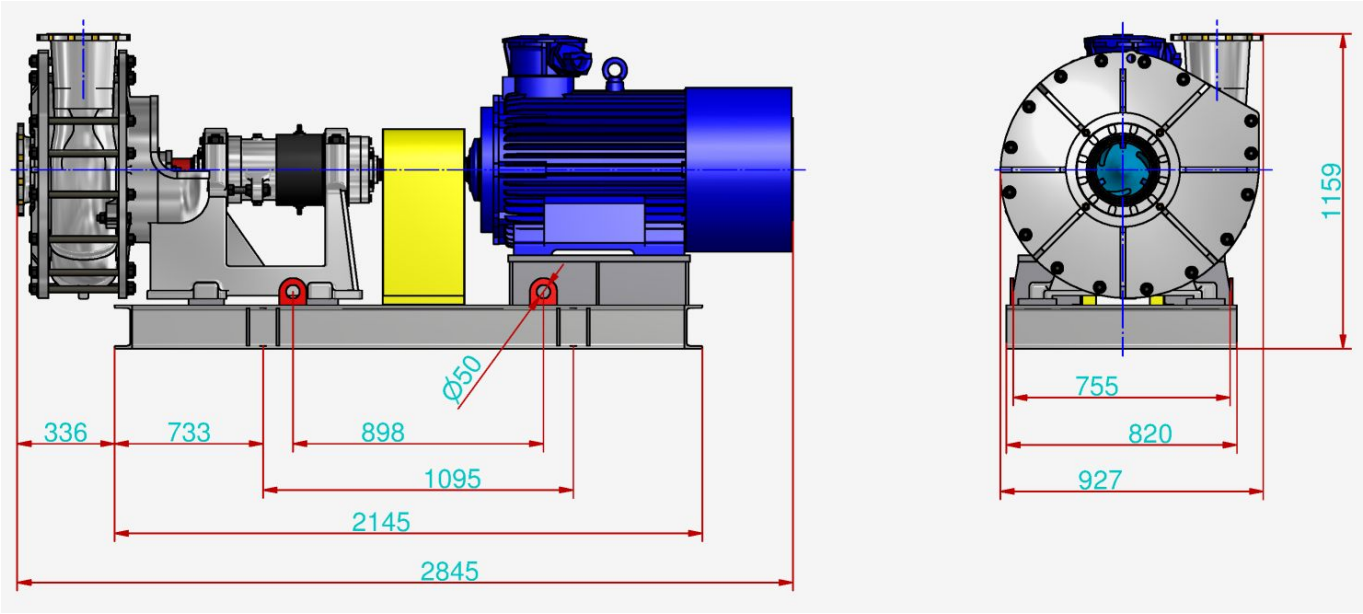
WYMIARY POŁĄCZENIOWE POMPY



	Pn	Dn	i	Dz	d0	g	D0	D1	d	e	x
Króciec ssawny **Króciec tłoczny**	16	200	12	340	26	24	295	268	-	-	-
Wał / sprzęgło	-	-	-	-	-	-	-	-	70	74,5	20
	bar	mm	szt	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1 lub PN-EN 1092-2.

WYMIARY GABARYTOWE PRZYKŁADOWEGO ZESPOŁU POMPOWEGO



Silnik	Celma dSKg315L4	-
Sprzęgło	V290	-
Masa	2620	kg

Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.