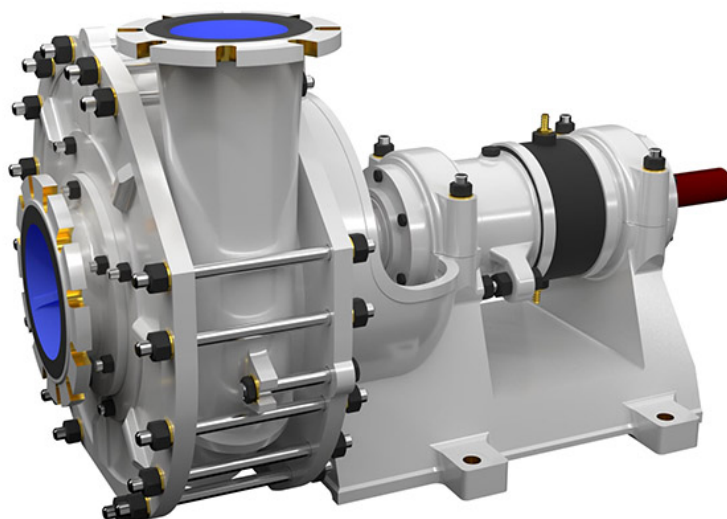


PHZ-200

[Poprzednia - PHZ-150](#)

[Następna - PHZ-250](#)



MATERIAŁY DO POBRANIA



Katalog



2D



3D

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

NOMINALNE PARAMETRY PRACY PRZY POMPOWANIU WODY CZYSTEJ (dla maksymalnej prędkości obrotowej i największego wirnika)

Wydajność	Q _n	500	m ³ /h
Wysokość podnoszenia	H	80	m
Prędkość obrotowa	n	1450*	obr/min
Średnica wirnika	D _z	504*	mm
Moc pobierana	P _n	168	kW
Masa	m	1230	kg
Max. dopuszczalna wielkość ciał stałych		50	mm

*Konstrukcja pomp umożliwia zmniejszanie parametrów pracy poprzez zmniejszenie obrotów i/lub zmniejszenie średnicy wirnika dostosowując pompę do instalacji bez potrzeby dławienia.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- pompowanie mieszanin wody i piasku kwarcowego, rud, węgla, żużlu, popiołu, itp.
- pompowanie mieszanin wody i ciał stałych o dużych ziarnach i właściwościach mocno ścierających,
- górnictwo - pompy PHZ przewidziane do zastąpienia dotychczas stosowanych pomp odwadniających do hydrotransportu,
- wodociągi,
- podwyższanie ciśnienia,
- procesy technologiczne,
- instalacje przemysłowe,
- hydrocyklony,
- instalacje filtrujące.

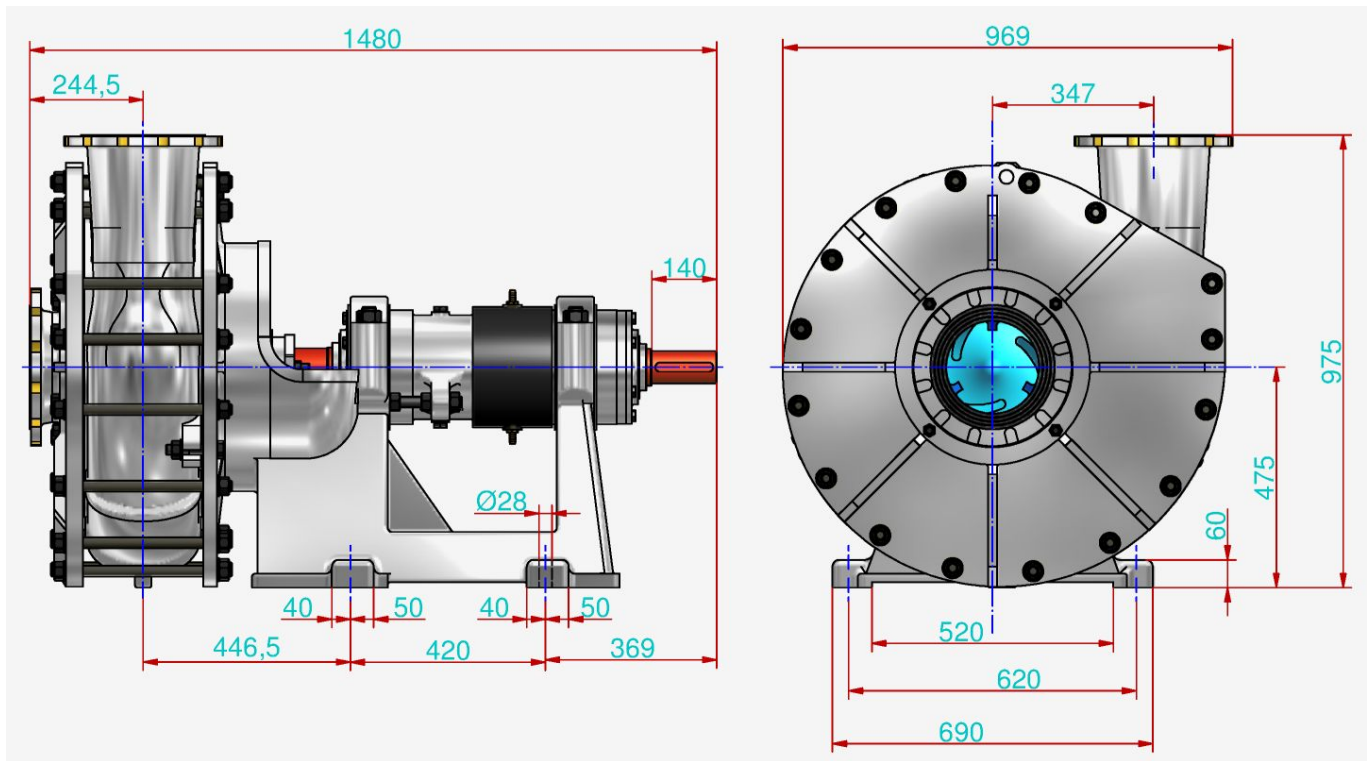
PODSTAWOWE ZALETY

- wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
- gęstość mieszaniny do $\rho=2200 \text{ kg/m}^3$ przy pompowaniu zanieczyszczeń mechanicznych do ziarna o wielkości 2mm i niskich prędkościach obrotowych,
- gęstość pompowanej mieszaniny może wynosić $\rho_{\text{max}}=1700 \text{ kg/m}^3$ przy pompowaniu mieszanin o 50% zawartości ciał stałych w wodzie,
- możliwość pracy szeregowej,
- możliwość pracy z przetwornicą częstotliwości,
- cicha i spokojna praca,
- praca z napływem lub ze ssaniem,
- dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem - ATEX Ex I M2.

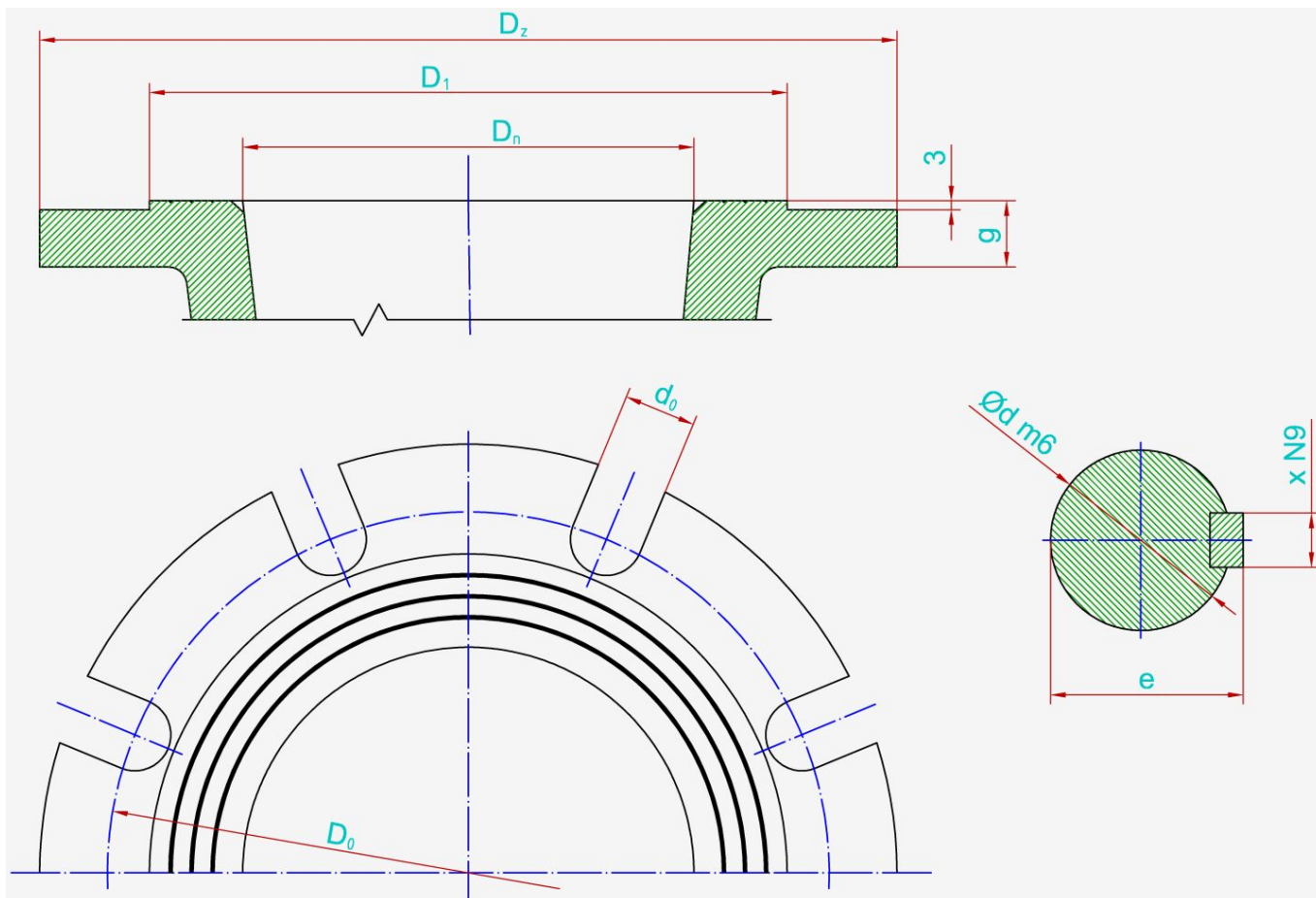
CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY

W opracowaniu

WYMIARY GABARYTOWE POMPY



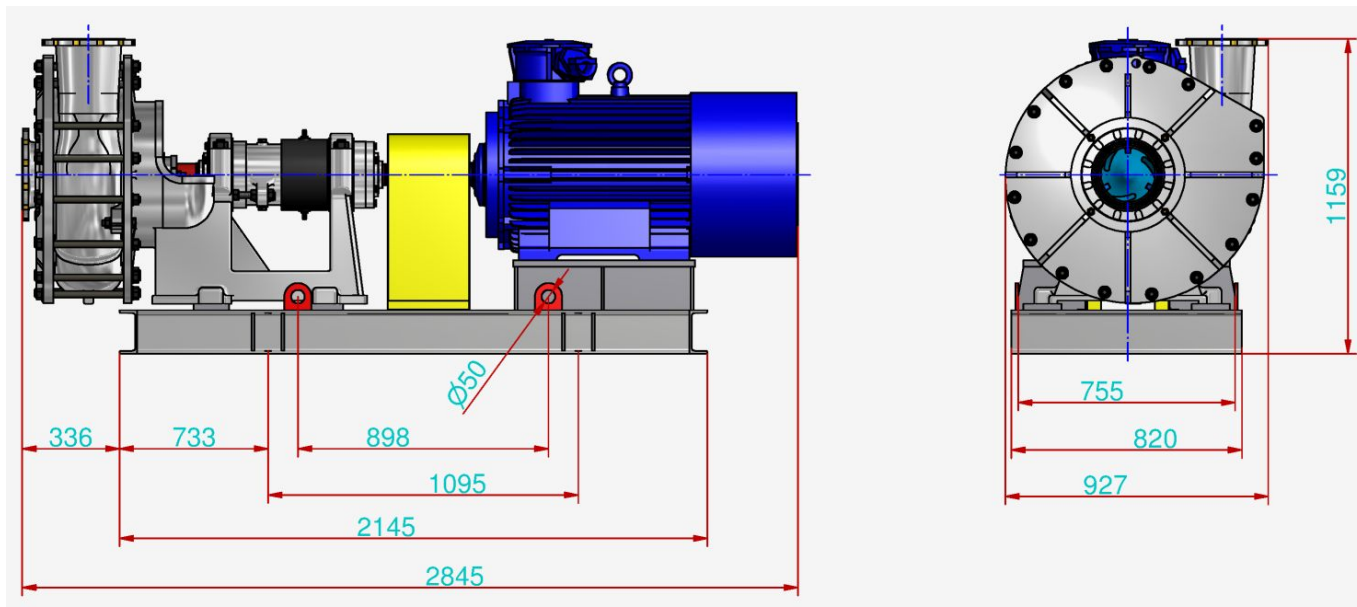
WYMIARY POŁĄCZENIOWE POMPY



	P_n	D_n	i	D_z	d_0	g	D_0	D_1	d	e	x
Króciec ssawny											
Króciec tłoczny	16	200	12	340	26	24	295	268	-	-	-
Wał / sprzęgło	-	-	-	-	-	-	-	-	70	74,5	20
	bar	mm	szt	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1 lub PN-EN 1092-2.

WYMIARY GABARYTOWE PRZYKŁADOWEGO ZESPOŁU POMPOWEGO



Silnik	Celma dSKg315L4	-
Sprzęgło	V290	-
Masa	2620	kg

Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.