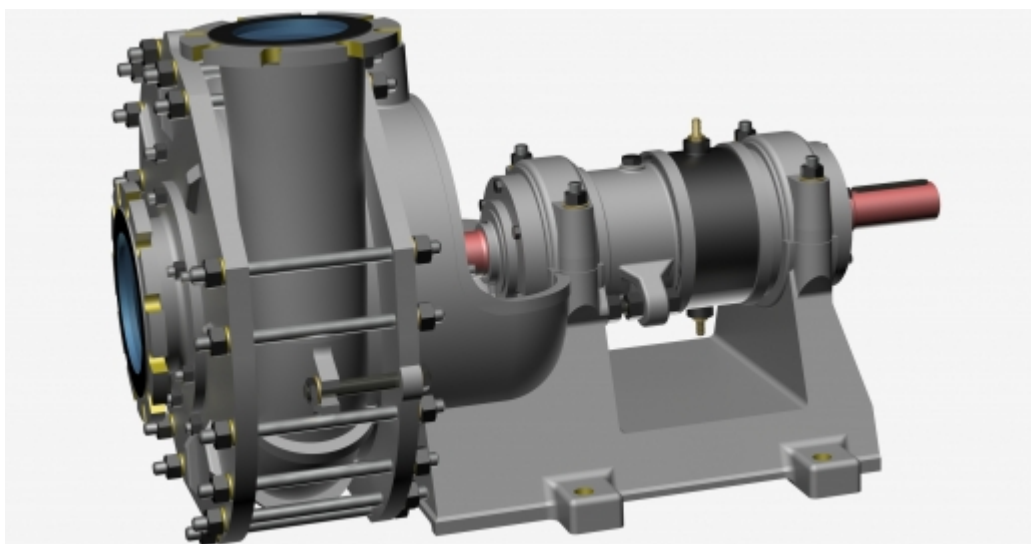
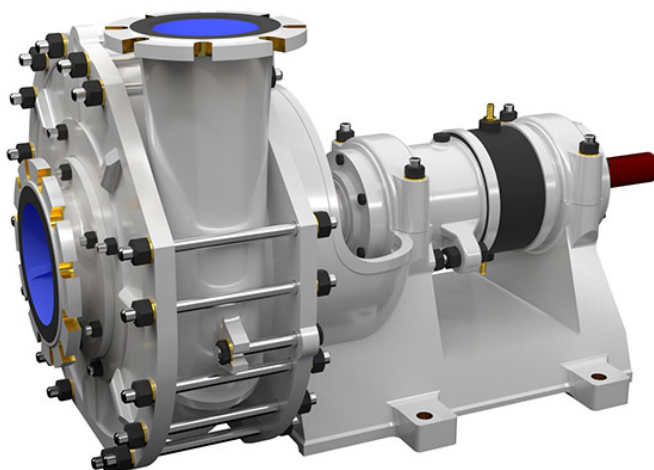


# PHZ-150

Poprzednia - PHZ-100

Następna - PHZ-200



## MATERIAŁY DO POBRANIA



Katalog



2D



3D

---

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

---

**DATA PUBLIKACJI - 2017-11-07**

## **NOMINALNE PARAMETRY PRACY PRZY POMPOWANIU WODY CZYSTEJ (dla maksymalnej prędkości obrotowej i największego wirnika)**

Wydajność	$Q_n$	315	m <sup>3</sup> /h
Wysokość podnoszenia	H	63	m
Prędkość obrotowa	n	1450*	obr/min
Średnica wirnika	$D_z$	440*	mm
Moc pobierana	$P_n$	75	kW
Masa	m	720	kg
Max. dopuszczalna wielkość ciał stałych		42	mm

\*Konstrukcja pomp umożliwia zmniejszanie parametrów pracy poprzez zmniejszenie obrotów i/lub zmniejszenie średnicy wirnika dostosowując pompę do instalacji bez potrzeby dławienia.

---

## **TYPOWE ZASTOSOWANIA**

- pompowanie mieszanin wody i piasku kwarcowego, rud, węgla, żużlu, popiołu, itp.

- pompowanie mieszanin wody i ciał stałych o dużych ziarnach i właściwościach mocno ścierających,
  - górnictwo - pompy PHZ przewidziane do zastąpienia dotychczas stosowanych pomp odwadniających do hydrotransportu,
  - wodociągi,
  - podwyższanie ciśnienia,
  - procesy technologiczne,
  - instalacje przemysłowe,
  - hydrocyklony,
  - instalacje filtrujące.
- 

## **PODSTAWOWE ZALETY**

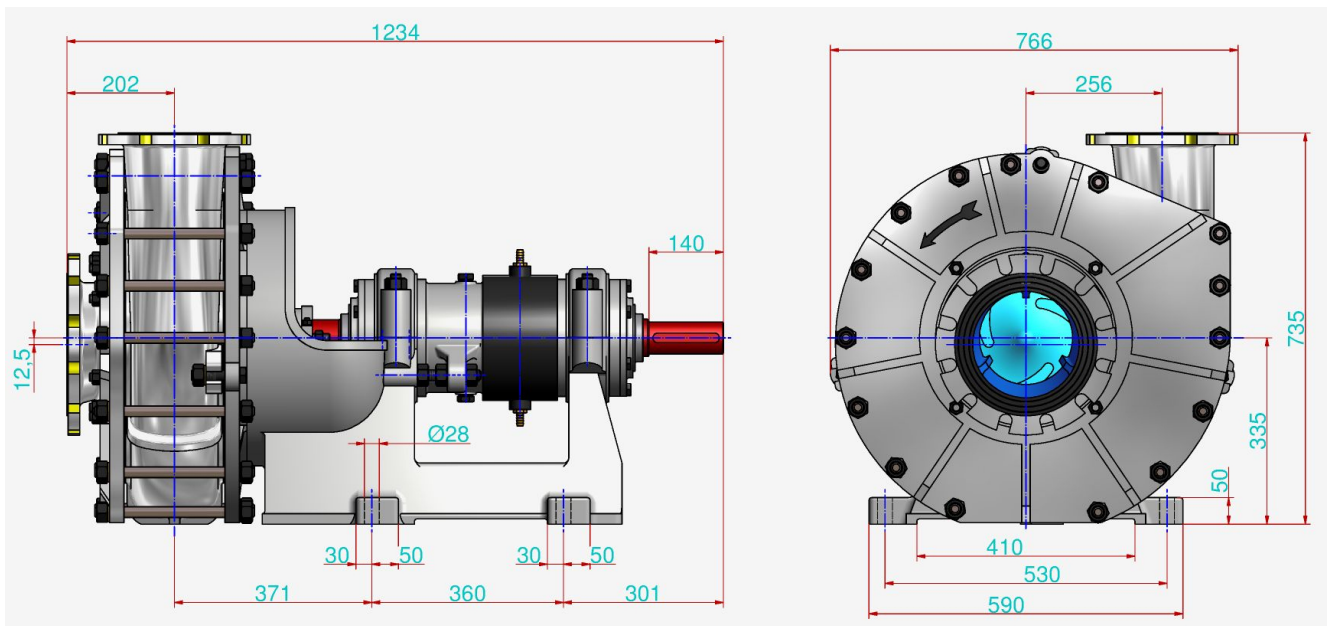
- wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
  - gęstość mieszaniny do  $\rho=2200 \text{ kg/m}^3$  przy pompowaniu zanieczyszczeń mechanicznych do ziarna o wielkości 2mm i niskich prędkościach obrotowych,
  - gęstość pompowanej mieszaniny może wynosić  $\rho_{\text{max}}=1700 \text{ kg/m}^3$  przy pompowaniu mieszanin o 50% zawartości ciał stałych w wodzie,
  - możliwość pracy szeregowej,
  - możliwość pracy z przetwornicą częstotliwości,
  - cicha i spokojna praca,
  - praca z napływem lub ze ssaniem,
  - dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem - ATEX Ex I M2.
- 

## **CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY**

W opracowaniu

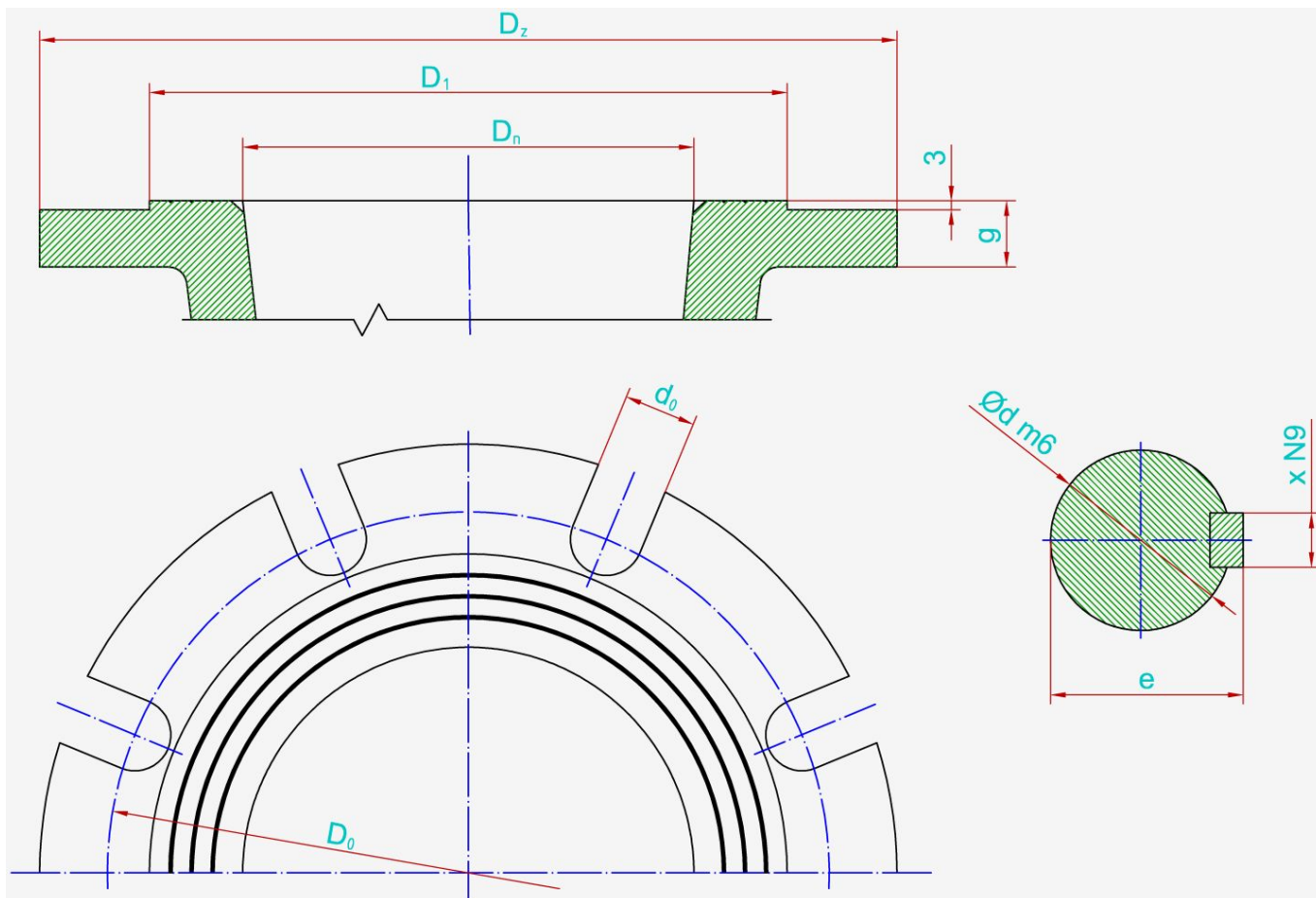
---

## WYMIARY GABARYTOWE POMPY



---

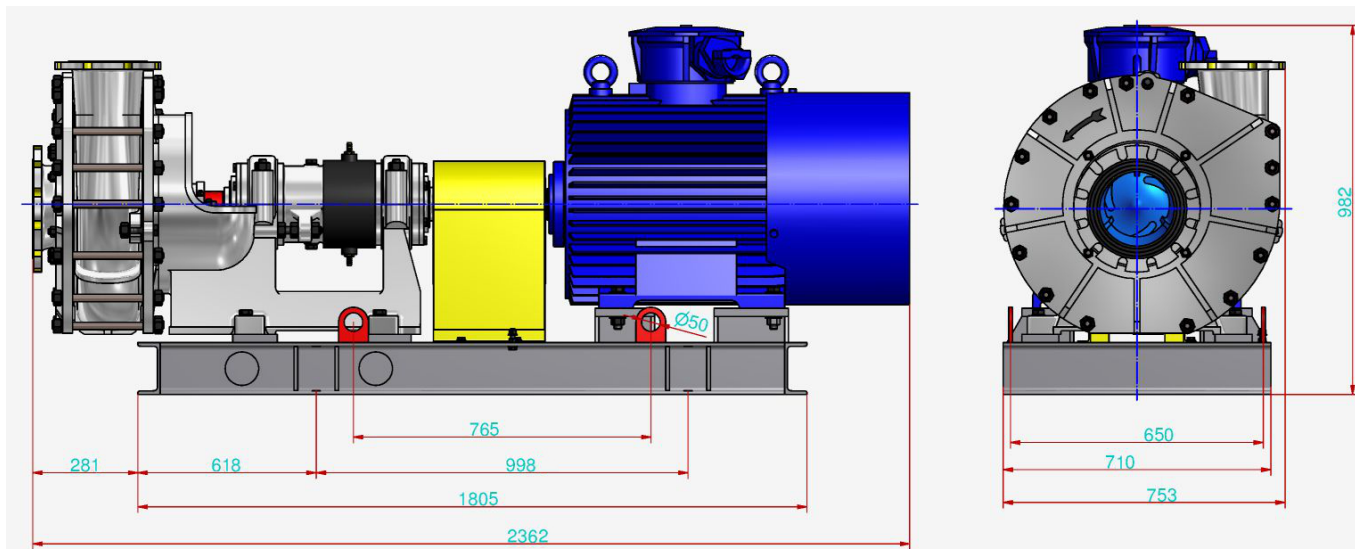
## WYMIARY POŁĄCZENIOWE POMPY



	$P_n$	$D_n$	$i$	$D_z$	$d_0$	$g$	$D_0$	$D_1$	$d$	$e$	$x$
<b>Króciec ssawny</b>	16	200	12	340	24	24	295	212			
<b>Króciec tłoczny</b>	16	150	8	285	24	24	240	268			
<b>Wał / sprzęgło</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	60	64	18
	bar	mm	szt	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1 lub PN-EN 1092-2.

## WYMIARY GABARYTOWE PRZYKŁADOWEGO ZESPOŁU POMPOWEGO



<b>Silnik</b>	Celma dSg280M4	-
<b>Sprzęgło</b>	V215	-
<b>Masa</b>	1610	kg

**Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.**