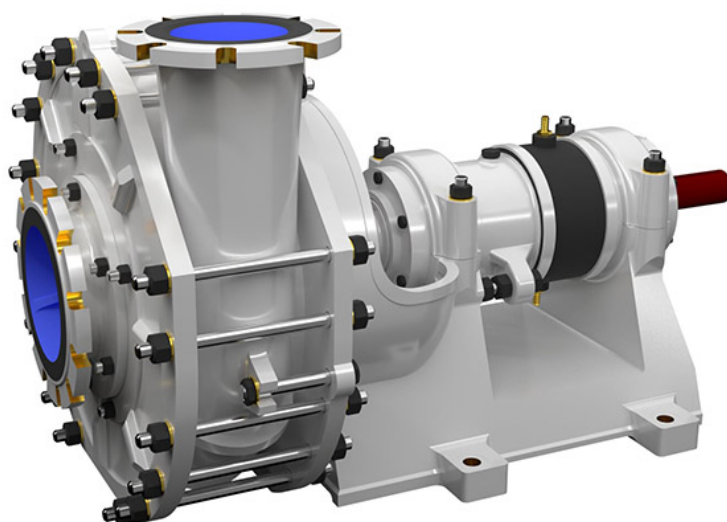


PHZ-100

Następna - PHZ-150



MATERIAŁY DO POBRANIA



Katalog



2D



3D

ZAPISZ DO PDF / DRUKUJ STRONĘ

DATA PUBLIKACJI - 2017-11-07

NOMINALNE PARAMETRY PRACY PRZY POMPOWANIU WODY CZYSTEJ (dla maksymalnej prędkości obrotowej i największego wirnika)

Wydajność	Q_n	125	m^3/h
Wysokość podnoszenia	H	40	m
Prędkość obrotowa	n	1600*	obr/min
Średnica wirnika	D_z	332*	mm
Moc pobierana	P_n	21	kW
Masa	m	359	kg
Max. dopuszczalna wielkość ciał stałych		14	mm

*Konstrukcja pomp umożliwia zmniejszanie parametrów pracy poprzez zmniejszenie obrotów i/lub zmniejszenie średnicy wirnika dostosowując pompę do instalacji bez potrzeby dławienia.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- pompowanie mieszanin wody i piasku kwarcowego, rud, węgla, żużlu, popiołu, itp.
 - pompowanie mieszanin wody i ciał stałych o dużych ziarnach i właściwościach mocno ścierających,
 - górnictwo - pompy PHZ przewidziane do zastąpienia dotychczas stosowanych pomp odwadniających do hydrotransportu,
 - wodociągi,
 - podwyższanie ciśnienia,
 - procesy technologiczne,
 - instalacje przemysłowe,
 - hydrocyklony,
 - instalacje filtrujące.
-

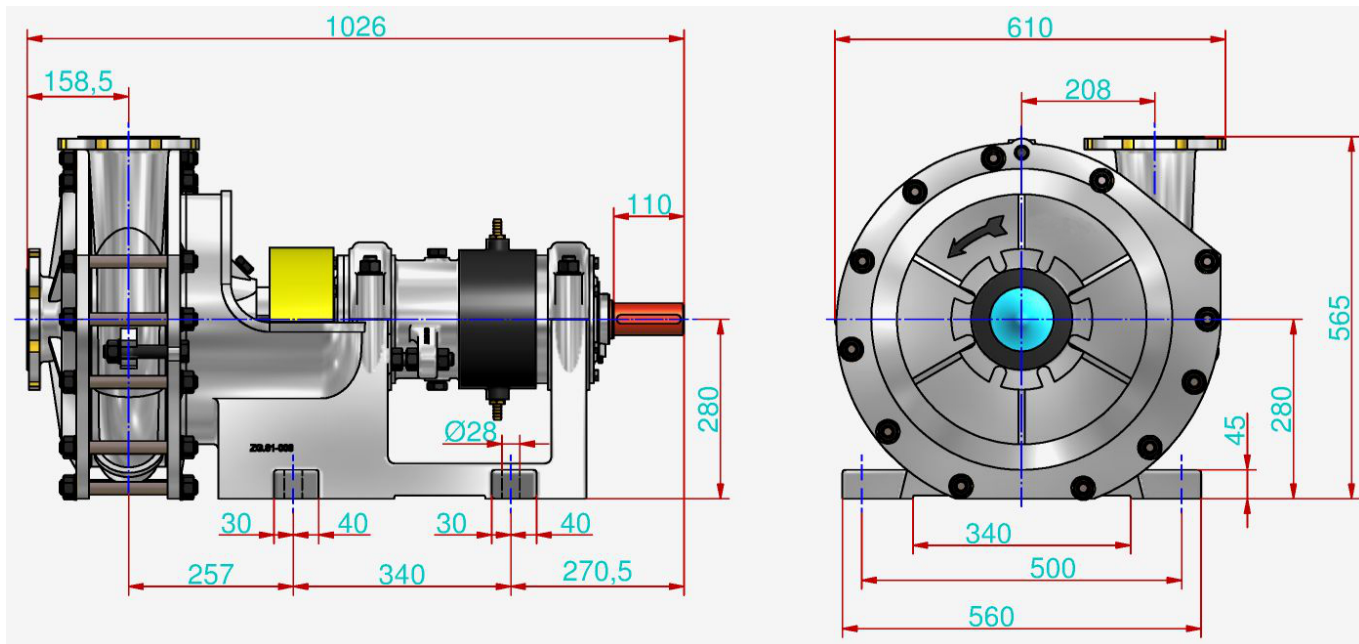
PODSTAWOWE ZALETY

- wysoka trwałość dzięki zastosowaniu najnowszych materiałów odpornych na erozję lub korozję,
 - gęstość mieszaniny do $\rho=2200 \text{ kg/m}^3$ przy pompowaniu zanieczyszczeń mechanicznych do ziarna o wielkości 2mm i niskich prędkościach obrotowych,
 - gęstość pompowanej mieszaniny może wynosić $\rho_{\text{max}}=1700 \text{ kg/m}^3$ przy pompowaniu mieszanin o 50% zawartości ciał stałych w wodzie,
 - możliwość pracy szeregowej,
 - możliwość pracy z przetwornicą częstotliwości,
 - cicha i spokojna praca,
 - praca z napływem lub ze ssaniem,
 - dopuszczenie do pracy w strefach zagrożonych wybuchem - ATEX Ex I M2.
-

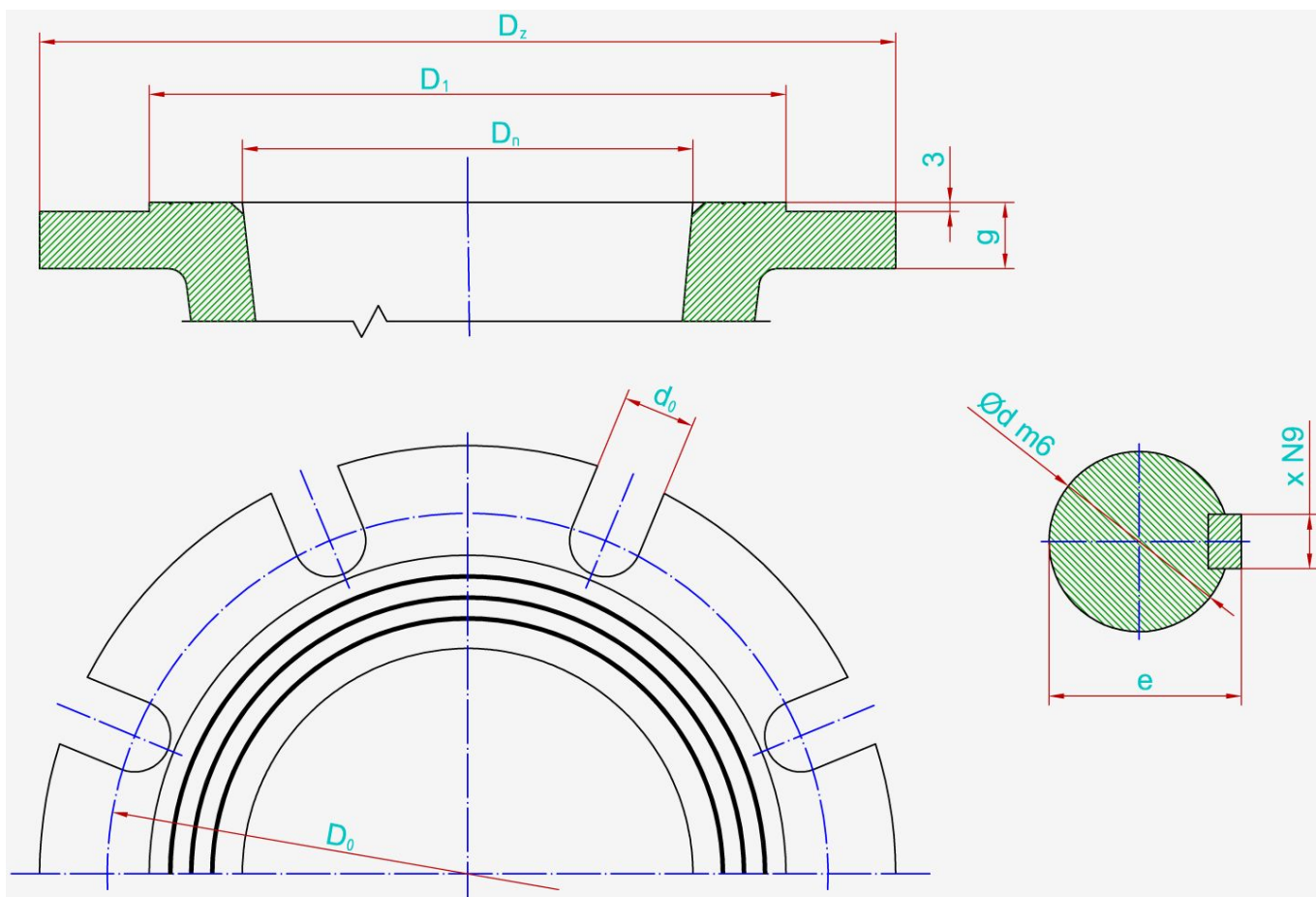
CHARAKTERYSTYKA PRACY POMPY

W opracowaniu

WYMIARY GABARYTOWE POMPY



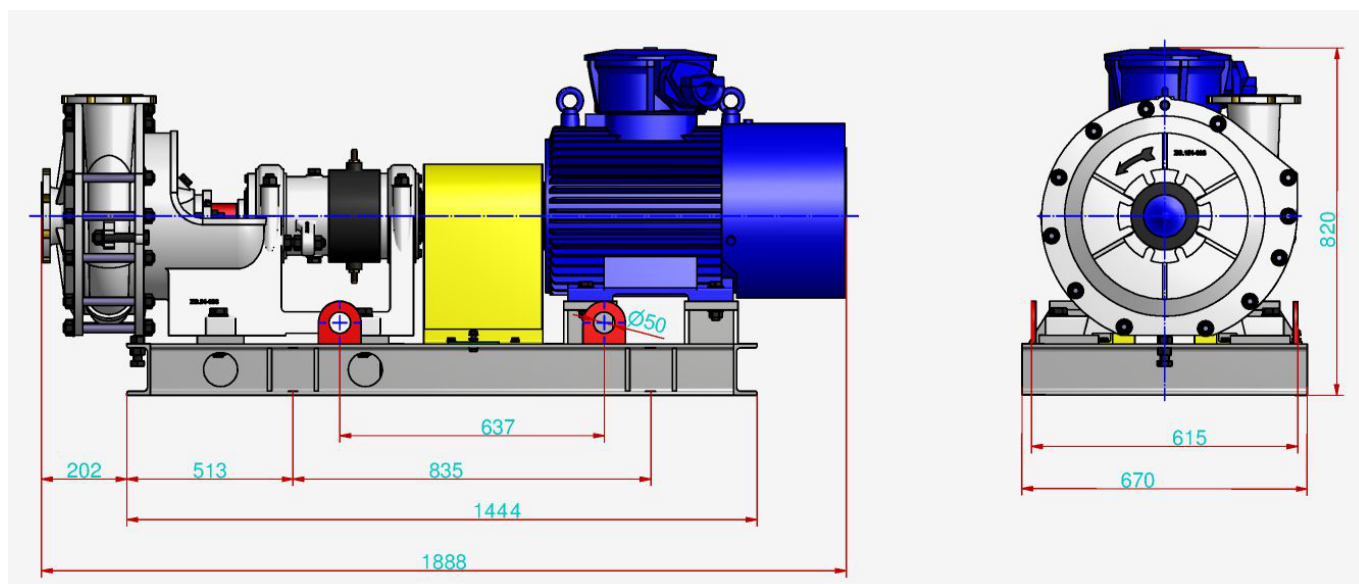
WYMIARY POŁĄCZENIOWE POMPY



	P _n	D _n	i	D _z	d ₀	g	D ₀	D ₁	d	e	x
Króciec ssawny	16	100	8	220	19	20	180	158	-	-	-
Króciec tłoczny	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53,5	14
Wał / sprzęgło	-	-	-	-	-	-	-	-	50	53,5	14
	bar	mm	szt	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm

Kołnierze standardowo wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1092-1 lub PN-EN 1092-2.

WYMIARY GABARYTOWE PRZYKŁADOWEGO ZESPOŁU POMPOWEGO



Silnik	Celma dSg200L4	-
Sprzęgło	V130	-
Masa	844	kg

Możliwe jest wykonania pomp o innych parametrach, niż przedstawiono w tabelach i na wykresach, po uzgodnieniu z producentem.